**INDICAÇÃO Nº 29/2021**

O Vereador que subscreve a presente indicação, seguindo os termos regimentais vigentes, indica ao Poder Executivo Municipal que seja criado o comitê de combate à fome, pois pelo fato de estarmos em meio a uma pandemia e muitas pessoas estarem desempregas e sem renda.

A referida indicação faz-se de grande necessidade pelo fato de várias famílias estarem passando por várias necessidades nos últimos meses, muitas vezes com crianças pequenas e sem poder alimentar-se.

Sala de Sessões da Câmara Municipal de Vereadores do município de Ametista do Sul - RS, dia 06 de abril de 2021.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**CLAUDIONOR CAPRA**

**Vereador**